



EPT-N/D R:00-170111

C. Kronen Antifreeze Long Life (CONCENTRATE)

DESCRIPCIÓN

Kronen Antifreeze Long Life (CONCENTRATE), es un Anticongelante formulado con la última tecnología (HOAT), bajo en Silicatos libre de nitratos, fosfatos y boratos.

Su formulación brinda un efecto de sinergia debido a la mezcla exacta de sus componentes activos mono y dicarboxilatos, los cuales brindan una excelente protección al sistema de enfriamiento del motor. Previene la formación de depósitos, erosión, cavitación y corrosión en el sistema de enfriamiento, brindando una excelente vida útil al motor.

Es de color rosa para distinguir que es un caso único de los refrigerantes tradicionales verde y amarillo.

BENEFICIOS

- ◆ Brinda una vida útil en la dosificación recomendada de 500,000 Km o 1,500 horas de protección.
- ◆ No requiere de suplementos ni pre análisis.
- ◆ Contiene un paquete de aditivos de Nitritos y Molibdatos contra la cavitación y la erosión.
- ◆ Brinda una protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- ◆ **Es un producto de muy baja toxicidad y biodegradable que emplea una tecnología de última generación.**
- ◆ Es compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.

PRESENTACIÓN

- ◆ Tambor 208 L

APLICACIÓN

Kronen Antifreeze Long Life (CONCENTRATE), cumple tanto las especificaciones de la norma ASTM D-3306 como la D-4985. Cuando se diluye al 50% con agua, se protege a los componentes del motor tanto en invierno (congelación) como en verano (ebullición). La tabla 1 ofrece información detallada de mezcla; es estable en almacenamiento hasta un año como un concentrado o diluido.

Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz (radiadores) previa dilución con agua de acuerdo a las condiciones de operación.

Kronen recomienda nunca desechar el refrigerante en un sistema séptico, o alcantarilla.

ESPECIFICACIONES

Kronen Antifreeze Long Life (CONCENTRATE), cumple y excede los requisitos de las siguientes normas:

- ◆ ASTM-3306
- ◆ ASTM-6210
- ◆ TMC RP-329
- ◆ TMC RP-338
- ◆ SAE J1034
- ◆ VWTL 774
- ◆ DBL 7700
- ◆ MS 9769
- ◆ GM6277
- ◆ FORD WSS-M97B51-A1

TABLA 1

TEMPERATURA. DE EBULLICIÓN °C		
% de Anticongelante	Congelación °C	Ebullición °C
40	-25	125*
50	-37	129*
70	-67	135*

*Temperaturas de Ebullición con tapón de radiador de 15 lb/in²

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Color	IT-08-09	Magenta
Temperatura de Ebullición, concentrado, °C	D-1120	177
Temperatura de Congelación (1:1), °C	D-1177	-37
Densidad @20 °C, g/ml	D-1122	1.1154
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1N	D-1121	10.0
pH al 33%	D-1287	8.5

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.

